

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO
CON I PRODOTTI ALIMENTARI**

Con la presente si dichiara che:

i vassoi **NEWDRY** in **PSE** forniti

- sono idonei al contatto con tutti i tipi di alimenti come da Tabella 3 del Regolamento CE 2017/752 (che modifica e aggiorna il Regolamento CE 10/2011)
- sono conformi a tutte le disposizioni legislative pertinenti, con particolare riferimento alla seguente legislazione comunitaria europea:
 - *Regolamento (CE) 1935/2004*
 - *Regolamento (CE) 1895/2005*
 - *Regolamento (CE) 2023/06*
 - *Regolamento (CE) 10/2011 e successivi aggiornamenti fino alla data della presente dichiarazione*

ed alla seguente legislazione italiana:

- *Decreto Ministeriale 21/3/73 e successivi aggiornamenti e modifiche*
- *DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche*

Il materiale sopracitato è fabbricato con i seguenti materiali e sostanze: **PSE** e sostanze comprese nelle liste positive del Regolamento CE 10/2011.

Migrazioni globali

| Simulante | Giorni | Temperatura (°C) | Risultato (mg/dm ²) | | |
|---------------------------------------|--------|------------------|---------------------------------|-------------------|---------------|
| | | | Valore medio | Incertezza estesa | Valore Limite |
| A | 10 | 40 | < 1 | -- | 10 |
| B | 10 | 40 | <1 | -- | 10 |
| Isoottano (sostitutivo D2) | 2 | 20 | <1 | -- | 10 |
| Alcool etilico 95% v/v sostitutivo D2 | 10 | 40 | <1 | -- | 10 |

Test report CSI 0832\FPM\FDC\22

Secondo Allegato V- Capo 3 – tabella 3 del Regolamento CE 10/2011 aggiornato dal Regolamento CE 1416/2016

Il test è stato condotto per riempimento, con un volume di simulante pari a 3,5 dl, su una superficie di 2,8 dm².

Sostanze con LMS e migrazioni specifiche

| FCM N° | Ref N°. | CAS N° | Nome | SML | Risultati | | | |
|--------|---------|------------|---|----------|-----------|-----|-----|-------------------|
| | | | | | A | B | D2 | Incertezza estesa |
| 106 | 24550 | 57-11-4 | Stearato di zinco | 5 mg/kg | < 1 | < 1 | < 1 | -- |
| 16 | 34230 | | Acido alchil solfonico (C8-C22) | 6 mg/kg | < 1 | < 1 | < 1 | -- |
| 688 | 92560 | 38613-77-3 | Difosfonito di tetrakis(2,4-di-terz-butilfenil)-4,4'-bifenililene | 18 mg/kg | < 3 | < 3 | < 3 | -- |

Test report CSI 0832\FPM\FDC\22

Secondo Allegato V- Capo 3 – tabella 3 del Regolamento CE 10/2011 aggiornato dal Regolamento CE 1416/2016

Il test è stato condotto per riempimento, con un volume di simulante pari a 3,5 dl, su una superficie di 2,8 dm².

Migrazione specifica metalli

| Simulante: Acido acetico 3% p/v - simulante B | | | |
|---|--------------|-------------------|--|
| Condizioni di contatto: 10 giorni a 40°C | | | |
| Unità di misura: mg/kg | | | |
| Metalli | Valore medio | Incertezza estesa | Valore limite di riferimento (secondo Reg. UE 10/2011) |
| Ba | < 0.02 | - | 1 |
| Co | < 0.02 | - | 0.05 |
| Mn | < 0.02 | - | 0.6 |
| Zn | < 1 | - | 5 |
| Cu | < 1 | - | 5 |
| Fe | < 1 | - | 48 |
| Li | < 0.02 | - | 0.6 |
| Al | < 0.5 | - | 1 |
| Ni | < 0.01 | - | 0.02 |
| Sb | < 0.02 | - | 0.04 |
| Hg | < 0.01 | - | ND (LR 0.01) |
| As | < 0.01 | - | ND (LR 0.01) |
| Cr | < 0.01 | - | ND (LR 0.01) 3.6 ¹ |
| Pb | < 0.01 | - | ND (LR 0.01) |
| Cd | < 0.002 | - | ND (LR 0.002) |

¹ LMS da considerare se l'operatore economico che immette il materiale sul mercato può provare sulla base di prove documentali preesistenti che la presenza di cromo esavalente nel materiale può essere esclusa perché non utilizzato o formato durante l'intero processo produttivo.

| Simulante: Acido acetico 3% p/v - simulante B | | | |
|--|--------------|-------------------|---|
| Condizioni di contatto: 10 giorni a 40°C | | | |
| Unità di misura: mg/kg | | | |
| Metalli | Valore medio | Incertezza estesa | Valore limite di riferimento (secondo Reg. UE 1245/2020) |
| Lantanio | < 0.01 | - | 0.05 come somma |
| Europio | < 0.01 | - | |
| Gadolinio | < 0.01 | - | |
| Terbio | < 0.01 | - | |

Test report CSI 0832\FPM\FDC\22

Migrazione specifica ammine aromatiche primarie

| Simulante: Acido acetico 3% p/v - simulante B | | | |
|---|----------|----------------------------------|--|
| Condizioni di contatto: 10 giorni a 40°C | | | |
| COMPOSTO | mg/kg | LMS (mg/kg) (Reg. EU 10/2011) | |
| 2,4,5-Trimethylaniline (2,4,5 TMA CAS 137-17-7) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 2-Methoxy-5-methylaniline (2-M-5-MA CAS 120-71-8) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 2-Naphthylamine (2-ANP CAS 91-59-8) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 3,3'-Dimethylbenzidine (3,3 DMB CAS 119-93-7) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 4,4'-Diaminodiphenylether (4,4-DPE CAS 101-80-4) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 4,4'-Methylenebis[2-chloroaniline] (CL-MDA CAS 101-14-4) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 4,4'-Methylenedianiline (4,4 MDA CAS 101-77-9) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 4,4'-Methylenedi-o-toluidine (4,4 MDot CAS 838-88-0) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 4,4'-Thioaniline (4,4-thioANL CAS 139-65-1) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 4-Aminobiphenyl (4-ABP CAS 92-67-1) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 4-chloro-Aniline (4-CA CAS 106-47-8) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 4-Chloro-o-toluidine (4-CoT CAS 95-69-2) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 5-Nitro-o-Toluidine (5-N-oT CAS 99-55-8) | < 0.0004 | 0.002 | |
| Benzidine (BNZ CAS 92-87-5) | < 0.0004 | 0.002 | |
| o-Anisidine (o-ASD CAS 90-04-0) | < 0.0004 | 0.002 | |
| o-Dianisidine (o-diASD CAS 119-90-4) | < 0.0004 | 0.002 | |
| o-Toluidine (o-TOL CAS 95-53-4) | < 0.0004 | 0.002 | |
| p-Aminoazobenzene (AAB CAS 60-09-3) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 2,4/2,6-Toluenediamine (2,4-2,6-TDA CAS 823-40-5 CAS 95-80-7) | < 0.0008 | 0.002 | |
| o-Aminoazotoluene (CAS 97-56-3) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 4-methoxybenzene-1,3-diamine (CAS 615-05-4) | < 0.0004 | 0.002 | |
| 3,3-Dichlorobenzidine (CAS 91-94-1) | < 0.0004 | 0.002 | |

Test report CSI 0832\FPM\FDC\22

Condizioni d'uso

Il materiale non può essere utilizzato, unitamente all'alimento, né in forno tradizionale né in forno microonde.

Il materiale può essere utilizzato, unitamente all'alimento, in condizioni di congelamento e refrigeramento.

In conformità alle condizioni di prova utilizzate (OM2, che comprende anche la condizione OM1) ed i relativi risultati, il materiale può essere utilizzato per:

- per qualunque contatto con il prodotto alimentare in condizioni di congelamento e refrigeramento
- qualunque conservazione prolungata a temperatura ambiente o inferiore, compreso quando imballato in condizioni di riempimento a caldo e/o riscaldamento fino a una temperatura T, laddove $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ per $t = 120/2^{\wedge} [(T-70)/10]$ minuti al massimo.

Dual Use

Sulla base della documentazione ricevuta dai fornitori di materie prime utilizzate nella produzione, nel materiale sono presenti le seguenti sostanze (chiamate anche additivi "dual use") regolate dai Regolamenti 1333/08/CE e 1334/08/CE e successivi aggiornamenti fino alla data della presente dichiarazione.

| numero E | FCM | RIF | CAS | Sostanza |
|----------|-----|-------|--------------|----------|
| E 553b | 615 | 92080 | 0014807-96-6 | Talco |
| E 943a | 221 | 40570 | 0000106-97-8 | Butano |

NIAS

Si fa presente che è stata implementata nel nostro Sistema Qualità la sorveglianza sulle sostanze NIAS (NIAS – Non Intentionally Added Substances) e NLS (not listed substances).

Pertanto si dichiara che nel materiale sono presenti sostanze non intenzionalmente aggiunte (NIAS – Non Intentionally Added Substances), per le quali è stata eseguita una valutazione del rischio in base all'art 19 del Reg 10/2011

Informazioni ai fini del corretto smaltimento

Di seguito vengono riportate le informazioni riguardanti il corretto smaltimento di tutti i prodotti facenti parte di questa Dichiarazione, in accordo con la normativa di etichettatura ambientale prevista dal Decreto legislativo 116/2020:

| Categoria | Famiglia materiali | Classificazione Decisione 97/129/ce | Identificazione multistrato plastica norma UNI 11469 norma UNI 1043-1 | Indicazioni raccolta |
|-----------|--------------------|--|---|--|
| Vassoio | Plastica | 6 | PS6 | Raccolta differenziata. Verifica le disposizioni comunali |

L'utilizzatore del materiale destinato al contatto con alimenti ha la responsabilità di comunicare alla società scrivente eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche composite (presenza di additivi e aromi) del prodotto alimentare.

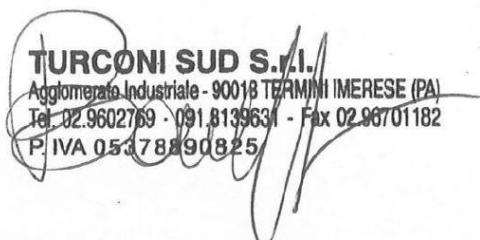
A supporto di tutto quanto sopraindicato, dichiara di avere a disposizione del cliente e dell'Autorità competente:

- rapporti di prova dei laboratori presso i quali sono stati effettuati i test ed i calcoli
- altra documentazione a supporto, prevista ai sensi del Regolamento CE 1935/2004 art. 16 comma 1

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita nel caso in cui intervengano cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Data 02.01.2024
Goffredo Bonucci
Legale Rappresentante

Firma



TURCONI SUD S.R.L.
Agglomerato Industriale - 90018 TERMINI IMERESI (PA)
Tel. 09602769 - 091.8139631 - Fax 02.98701182
P. IVA 05378890825